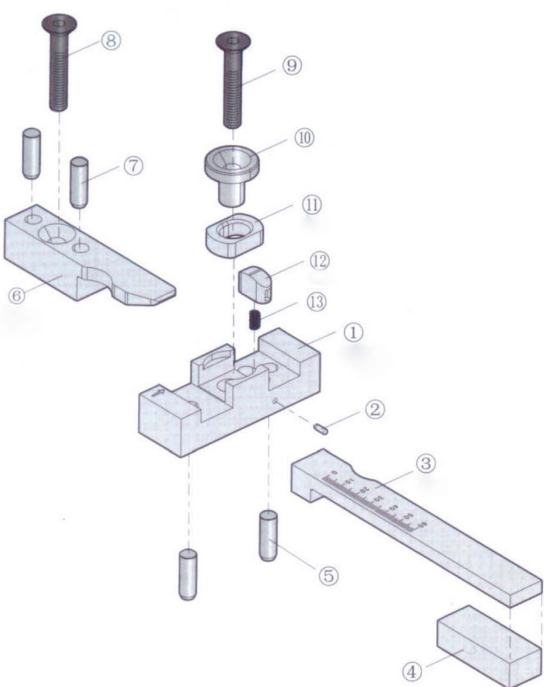


Code	B	C	D	H	H1	L	L1	L2	L3
GS-226616	66	16	38	32	10	105	75	22	30
GS-368619	86	19	46	42.7	11.5	153	102	36	43
GS-421024	106	24	56	50.2	14	190	124	42	51

Code	L4	L5	L6	N	Pos			
					5	7	8	9
GS-226616	25	10	38	15	Φ6x20	Φ6x30	M6x30	M6x35
GS-368619	32	12	50	20	Φ8x24	Φ8x36	M8x36	M8x40
GS-421024	40	15	60	24.5	Φ10x30	Φ10x40	M10x40	M10x45

产品立体示意图:



**产品特点：**

1. 此鎖模扣專為分段開閉的模具而設計，可控制模具的開合模順序；
2. 與一般的鎖模扣相比，帶有遊標卡尺的拉杆，可精確調整模闔在不同區段和距離的開閉動作。

**產品工作原理：**

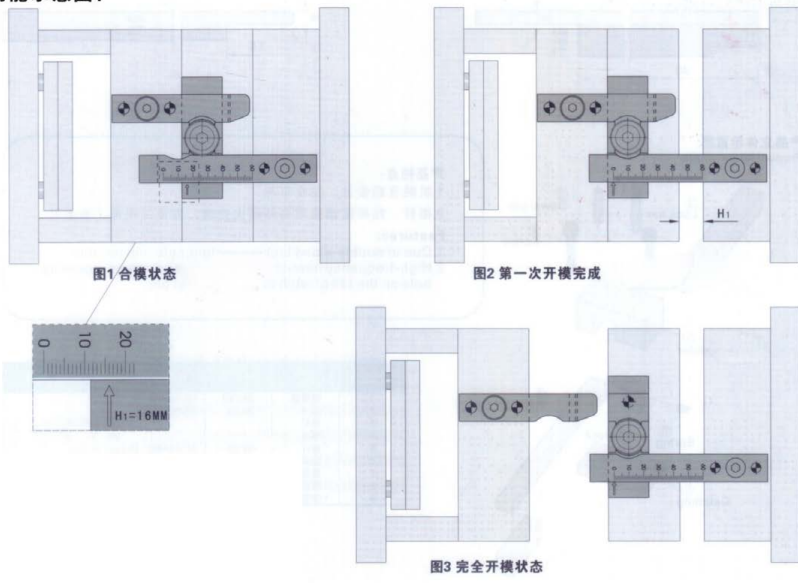
在第一次開模完成後，主體（1）上箭頭將會指向拉杆（3）0刻度上，此時活動塊（11）移動，直至完全卡入拉杆（3）的圓弧槽內；

活動塊在移動同時插杆（6）也同步慢慢打開直至完全脫離主體，此時波珠（12）在彈簧的作用力下彈起鎖住活動塊移動，第二次開模控制完成；

第一次合模時插杆再次插入主體，插杆壓下波珠，將重新釋放活動塊，直至完成第二次合模。

Pos	品名	材質	硬度
1	主體	SKD61	50-54HRC
3	拉杆	Cr12Mov	52-56HRC
6	插杆		
11	活動塊	SKD61	50-54HRC
12	波珠	SKD61	50-54HRC

功能示意图：



安装提示：

每套模具至少使用两套以上并对称安装!

此锁模组件不但控制开模顺序, 同时控制合模顺序

开模顺序: 图1>图2>图3

合模顺序: 图3>图2>图1

Code	拉力 (kgf)
GS-226616	200
GS-368619	400
GS-421024	800