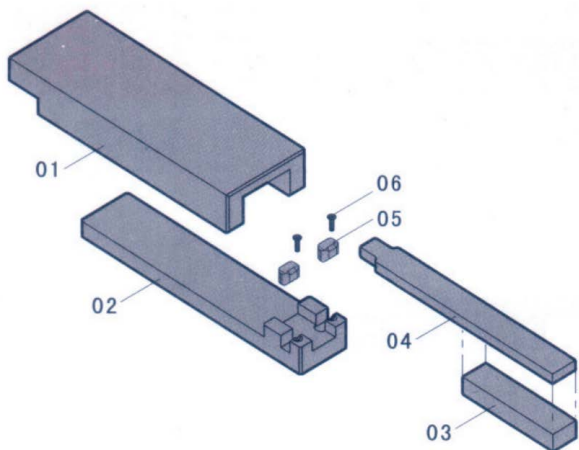


安裝使用說明：

此裝置作用為在合模前將頂針閘完全復位，從而防止模具

产品立体示意图:



損壞；

生套模具至少使用兩套并且對稱安裝；

注意保證同一套模具的多套複位裝置的行程一致性，以避免受力不均衡而損壞；

S行程為鎖模裝置安裝在模具上可使用的最大行程；

螺絲（06）隻是用於鎖模裝置在安裝在模具上前不會掉落丢失或安裝時遺漏，無實際應用功能。

功能示意图:

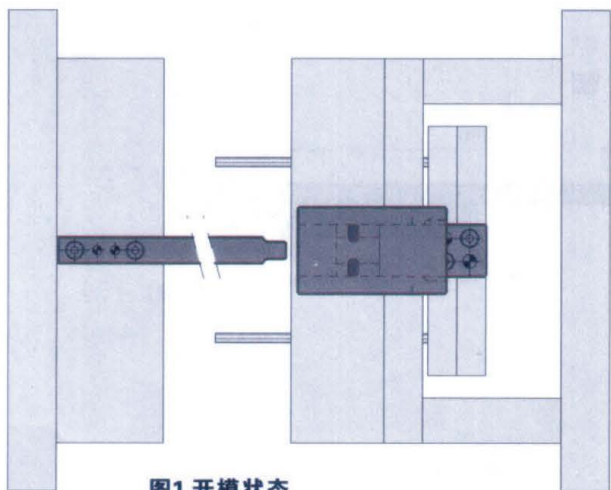


图1 开模状态

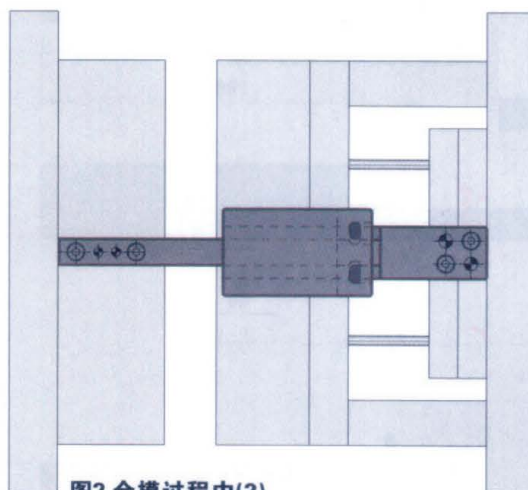


图2 合模过程中(2)

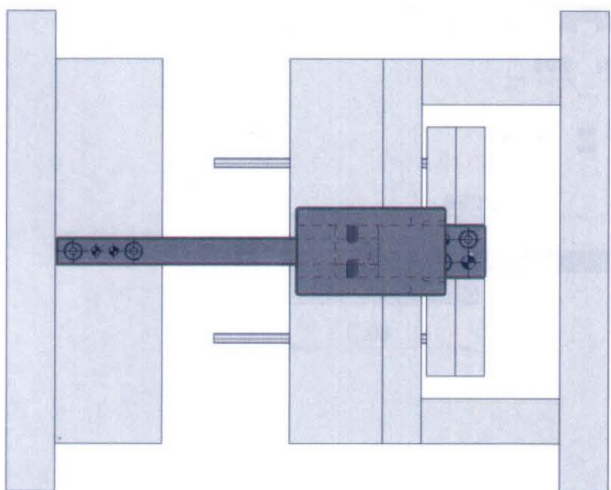


图2 合模过程中(1)

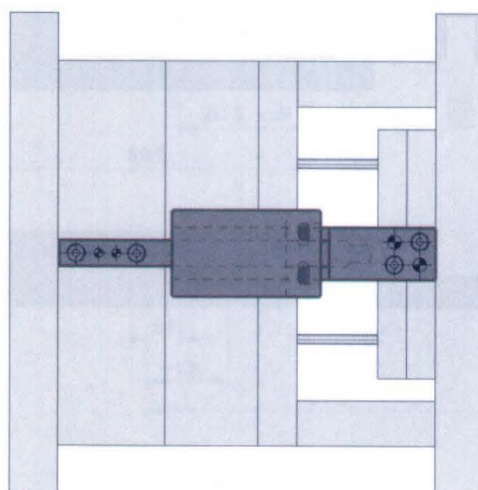


图4 合模状态